

**INOFLON® 510**

**Технические данные**

INOFLON® 510 - это свободно сыпучий подвергнутый предварительному спеканию материал*.* Он обрабатывается методом рам-экструзии для производства маленьких стержней, тонкостенных трубок и другой продукции сложного профиля. Экструдат из этого порошка используется для производства элементов электрических изоляторов, изоляционных колец, вкладышей, фильер и прочих изделий.

**Характеристики** **продукта**

* превосходное сопротивление химическому воздействию
* рабочие температуры: от -250 ºС до +250 ºС
* производится путем рам-экструзии
* разработан для изготовления длинномерных профильных стержней и трубок

**Характерные свойства INOFLON® 510**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Свойства** | **Метод испытаний** | **Единицы измерения** | **Номинальное значение** |
| Насыпная плотность | ASTM D 4894 | г/л | 650 |
| Средний размер частиц (d50) | ASTM D 4894 | мкм | 600 |
| Сыпучесть порошка | МодифицированныйASTM D 1985 | г/мин | 350 |
| Удельный вес | ASTM D 4894 |  | 2,16 |
| Температура плавления | ASTM D 4894 |  оС | 327 |
| Прочность при разрыве | Внутренний метод GFL\* | МПа | 20 |
| Относительное удлинение при разрыве | Внутренний метод GFL\* | % | 200 |

Примечание: табличные данные являются характерными свойствами и не предназначены для спецификационных целей

**\***GFL - Gujarat  Fluorochemicals Limited

**Соответствие стандарту FDA**

При надлежащей технологии производства (высокотемпературном спекании) продукция, изготовленная из INOFLON® 510, может соответствовать Положению FDA 21 CFR 177.1550 для использования в контакте с пищевыми продуктами.

**Упаковка**

INOFLON® 510 доступен в 25-кг и 35-кг пластиковых баках.

По всем вопросам обращаться в коммерческий отдел Тел/факс: (812) 4152210, 4152223,
Менеджер по продажам промышленной химии Владимир Александрович Карлов E-mail:karlov@amc-g.com