

**INOFLON® FP7045**

**Технические данные**

INOFLON® FP7045 –политетрафторэтилен для производства паст с использованием органических, жидких и других сред, который используется для изготовления высокодисперсных материалов, полученных экструзионным методом с дальнейшей температурной закалкой и термической обработкой этих изделий*.* INOFLON® FP7045 – марка для изготовления напорных и армированных шлангов, гибких трубопроводов, и обвязок для труб.

**Характеристики** **продукта**

* высокая устойчивость к химическому воздействию
* рабочие температуры: от -250ºС до +250ºС
* обрабатывается стандартным методом паст экструзии
* рекомендуемый диапазон коэффициента сжатия: от 50 до 350

**Характерные свойства INOFLON® FP7045**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Свойства** | **Метод испытаний** | **Единицы измерения** | **Номинальное значение** |
| **Свойства порошка** |  |  |  |
| Насыпная плотность | ASTM D 4895 | г/л | 500 |
| Средний размер частиц (d50) | ASTM D 4895 | мкм | 500 |
| **Технология изготовления** |  |  |  |
| Давлениеэкструзии(Коэфф. сжатия 400:1) | ASTM D 4895 | МПа | 25 |
| **Механические свойства** |  |  |  |
| Удельный вес | ASTM D 4895 | - | 2.180 |
| Прочность при разрыве | ASTM D 4895 | МПа | 33 |
| Относительное удлинение при разрыве | ASTM D 4895 | % | 400 |

Примечание: табличные данные являются характерными свойствами и не предназначены для спецификационных целей

**Соответствие стандарту FDA**

При надлежащей технологии производства (высокотемпературном спекании) продукция, изготовленная из INOFLON® FP7045, может соответствовать Положению FDA 21 CFR 177.1550 для использования в контакте с пищевыми продуктами.

**Упаковка**

INOFLON® FP7045 упакован в 25-килограммовые пластиковые баки.

По всем вопросам обращаться в коммерческий отдел Тел/факс: (812) 4152210, 4152223,
Менеджер по продажам промышленной химии Владимир Александрович Карлов E-mail:karlov@amc-g.com